

熱軋 H 型鋼(CNS 2473、2947、4269、4620、5083、13812)

標示項目範例

項目	商品本體	外包裝	依據說明
商品檢驗標識	V		商品檢驗法
商品名稱	V		商品檢驗法 商品標示法
製造商或委製商名稱或其商標、電話及地址 軋延輓記 須以輓記方式於腹板或翼板軋印製造廠商名稱或其商標 軋印規定如下： 1. 軋延輓記於長度方向上之間距不得大於 4.5m。 2. 軋延輓記於腹板或翼板上凸起之高度不得小於 0.1mm。	V		商品檢驗法 CNS 2473(103 年版) CNS 2947(103 年版) CNS 4269(103 年版) CNS 4620 (103 年版) CNS 5083(103 年版) CNS 13812(103 年版)
製造商或委製商名稱、電話及地址	O	O	商品標示法
1. 種類符號 2. 爐號或檢驗批號 3. 尺度：尺度之標示方法依 CNS 1490、3013、8278、8279 之規定。	V		CNS 2473(103 年版) CNS 2947(103 年版) CNS 4269(103 年版) CNS 4620 (103 年版) CNS 5083(103 年版) CNS 13812(103 年版)
標示雙鋼種 註：廠商欲生產同時符合國家標準中兩種鋼種之 H 型鋼，應先檢附指定試驗室符合雙鋼種之檢測報告或其他證明文件，完成驗證登錄證核備程序後，始可標示雙鋼種。	V		驗證登錄辦法
製造日期(如具時效性，應另外加註有效日期或有效期間)	O	O	商品標示法
進口商名稱、電話及地址	O	O	商品標示法
原產地	O	O	商品標示法
淨重、容量、數量或度量(擇合適者標示)	O	O	商品標示法
主要成分或材料	O	O	商品標示法
用途	O	O	商品標示法
使用與保存方法	O	O	商品標示法
應注意事項	O	O	商品標示法

符號說明：

V 表示須標示

O 表示須選擇其一標示(商品本體或外包裝擇一)

備註：

- 1.如屬流通進入市場陳列販賣予消費者之商品，即銷售模式為 B2C 者，其標示才應符合上表涉及商品標示法之各相關項目規定。
- 2.進口者應同時標示「製造商或委製商」及「進口商」之名稱、地址、電話。